

Комисија за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја за избор у академско звање сарадника за ужу научну област Конвенционалне технологије, у саставу:

Др Милентије Стефановић, редовни професор, уже научне области Производно машинство и Индустриски инжењеринг, Машински факултет Универзитета у Крагујевцу

Др Милан Шљивић, редовни професор, уже научна област Конвенционалне технологије, Машински факултет Универзитета у Бањој Луци

Др Остоја Милетић, редовни професор, уже научне области Неконвенционалне технологије и Конвенционалне технологије, Машински факултет Универзитета у Бањој Луци

НАУЧНО- НАСТАВНОМ ВИЈЕЋУ МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА УНИВЕРЗИТЕТА У БАЊОЈ ЛУЦИ

Предмет: Извјештај Комисије за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја за избор у академско звање сарадника

Одлуком Наставно-научног вијећа Машинског факултета Универзитета у Бањој Луци број 08-216/11 од 24.02.2011. године, именовани смо у Комисију за разматрање конкурсног материјала и писање извјештаја за избор у академско звање сарадника.

На расписани Конкурс Машинског факултета у Бањој Луци за избор сарадника за ужу научну област Конвенционалне технологије, за наставне предмете Технологија обраде деформисањем, Алати за обраду деформисањем, Производне технологије и Технологија обраде пластике, објављеном у дневном листу «Глас Српске» од 27.04.2011. године, пријавио се један кандидат и то: мр Ранко Радоњић, дипл.инж.маш.

На основу разматрања конкурсног материјала, у складу са Законом о високом образовању и Правилником о поступку и условима избора академског особља Универзитета у Бањој Луци, подносимо Научно-наставном вијећу Машинског факултета у Бањој Луци, ради даљег поступка, слједећи

ИЗВЈЕШТАЈ
КОМИСИЈЕ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ

I ПОДАЦИ О КОНКУРСУ

Конкурс објављен:	Глас Српске од 27.04.2011.
Ужа научна/умјетничка област:	Конвенционалне технологије
Назив факултета:	Машински факултет Бања Лука
Број кандидата који се бирају:	1
Број пријављених кандидата:	1

II ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА

1. Основни биографски подаци

Име, средње име и презиме:	Ранко (Јово) Радоњић
Датум и мјесто рођења:	24.08.1982., Добој
Установе у којима је био запослен:	Машински факултет Универзитета у Бањој Луци, 2007.- до данас, ТКС «ДАЛЕКОВОД» а.д. Добој, 2006-2007. године
Звања/радна мјеста:	Асистент Технолог машинског одржавања
Научна/умјетничка област:	техничке науке, машинство
Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима:	-

2. Биографија, дипломе и звања

<u>Основне студије:</u>	
Назив институције:	Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет Бања Лука
Мјесто и година завршетка:	Бања Лука, 2006. године, дипл. инж. маш.
Просјечна оцјена током студија:	8,59
<u>Постдипломске студије:</u>	
Назив институције:	Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет Бања Лука
Мјесто и година завршетка:	Бања Лука, 2010. године
Назив магистарског рада:	„Одређивање граничне деформабилности у процесу извлачења отвора у лиму“.
Ужа научна/умјетничка област:	Технологија пластичности и обрадни системи
<u>Докторат:</u>	
Назив институције:	-
Мјесто и година завршетка:	-
Назив дисертације:	-
Ужа научна/умјетничка област:	-
Претходни избори у наставна и научна звања (институција, звање и период):	-

3. Научна/умјетничка дјелатност кандидата

3.1. Радови прије посљедњег избора	
нема	
3.2. Радови послје посљедњег избора	
3.2.1. Оригиналан научни рад у часопису међународног значаја:	Бодова
<p>3.2.1.1 Шљивић, М., <u>Радоњић, Р.</u>, Стефановић, М.: Analysis of the hole flanging process, Journal for Technology of Plasticity 34, page 59-67, Нови Сад, 2009.</p> <p>У раду је извршена анализа процеса извлачења отвора из лима помоћу алата виртуелне производње. Зависност између почетног пречника отвора (отвор прије извлачења) и пречника отвора послје процеса извлачења отвора у лиму је анализирана нумерички. Анализа је урађена за три различита пречника, и у складу са резултатима добијеним нумеричком симулацијом је одређен модел процеса (важи само за дијапазон истраживаних пречника). Неопходни подаци о механичким карактеристикама процесираних материјала (St 14 према DIN стандарду) за моделирање процеса деформисања, одређени су експериментално. Поређењем добијених резултата помоћу нумеричке анализе са резултатима одређеним на основу емпиријских података, утврђена је задовољавајућа разлика. Резултати нумеричке симулације у овом раду укључују и зависност између максималне силе на жигу и пута жига за различите пречнике отвора.</p>	8
3.2.2. Научни радови на скупу међународног значаја, штампани у цјелини:	Бодова
<p>3.2.2.1 Шљивић, М., Нунић, З., <u>Радоњић, Р.</u>: Избор оптималне технолошке варијанте комбинованог обликовања израдака из траке, Саветовање производног машинства Србије са међународним учешћем, 18-20 септембар, стр. 191-195, Нови Сад, 2008.</p> <p>У раду је приказан начин избора оптималне технолошке варијанте за добијање издатка из траке комбинованим поступцима обраде (просијецање, пробијање, савијање, дубоко извлачење). Избор оптималне технолошке варијанте је вршен између три пројектоване технологије (САТИА софтверски пакет), примјеном Break-Even анализе. Мјеродавни фактори који су служили за избор технолошке варијанте су количина производа и трошкови. Трошкови су израчунати за сваки технолошки процес и састоје се од трошкова за алат и прибор као и промјенљивих трошкова који зависе од обима производње. Анализа је показала која је технолошка варијанта оптимална у односу на утицајне факторе.</p>	6
<p>3.2.2.2 Шљивић, М., Станојевић, М., <u>Радоњић, Р.</u>: Виртуелна производња у развоју нових материјала, АНУРС, Савремени материјали, 3-4 јули, стр. 445-459, Бања Лука, 2009.</p> <p>У раду се обрађује виртуелна производња као незаобилазна технологија у развоју нових материјала. За дефинисани модел материјала примјеном алата виртуелне производње (моделирање и симулација) је идентификован проблем, дефинисани гранични услови и извршена подјела континуума на коначне елементе. Поређењем вриједности кривих течења добијених експериментално са вриједностима ефективних напона и деформација добијених у симулацији, дошло се до тога да виртуелни модел процеса осликава стварно стање. Примјеном алата виртуелне технологије долази се до карактеристика за развој нових материјала.</p>	6

<p>3.2.2.3 Шљивић, М., <u>Радоњић, Р.</u>, Станојевић, М.: Modeling of forward extrusion process by virtual manufacturing, International Scientific Conference on Flexible Technologies, 9-10 October, стр. 238-241, Нови Сад, 2009.</p> <p>У раду је извршено моделирање и симулација процеса истосмјерног истискивања помоћу алата виртуелне производње. Резултати нумеричке симулације су поређени са експерименталним резултатима. Након неколико итерација дошло се до приличног слагања резултата остварених на претходно поменуте начине, те су на основу тога дефинисани облик и величина коначних елемената и гранични услови у зони деформисања који вјерно осликавају реалан процес. На основу резултата рада се може оптимално моделирати и симулирати процес истосмјерног истискивања за друге геометријске односе, без експерименталне верификације.</p>	6
<p>3.2.2.4 Шљивић, М., <u>Радоњић, Р.</u>: Modeling of the hole flanging process, International Conference on Innovative Technologies, IN-TECH 2010, Prague, 2010.</p> <p>У раду су идентификоване зависности између почетног пречника отвора и пречника отвора послје извлачења грла. Анализа је рађена за три различита пречника и у складу са оствареним резултатима одређен је модел процеса који дефинише геометријске зависности. Формиране су криве које представљају границу између области гдје је успјешна обрада (извлачење грла) од области гдје долази до појаве пукотина на обратку. Такође је извршена евалуација резултата нумеричке симулације са резултатима експеримента. Поређењем ових резултата може се видјети добро слагање.</p>	6
<p>3.2.2.5 Шљивић, М., Станојевић, М., Грујевић, Н., <u>Радоњић, Р.</u>: Optimization of rapid prototyping technology for advanced medical applications, АНУРС, Савремени материјали, 3-4 јули, Бања Лука, 2010.</p> <p>Примјена двије технологије Reverse Engineering и Rapid Prototyping, интензивно се развија у медицини. Ове инжењерске методе имају посебно брз развој у сљедећим апликацијама: компјутерски вођене операције, компјутерски вођена имплантологија, неинвазивна дијагностика из СТ и MRI података, дизајн индивидуално прилагођених имплантата.</p> <p>Циљ овог истраживања је да се учини допринос у оптимизацији: предпроцесирања, процесирања и постпроцесирања у процесном ланцу Rapid Prototyping у медицинским апликацијама. Дефинисан је оптималан процес за различите медицинске улазне податке и њихове формате. Процес иде од интерних 3D реконструкција из СТ и MRI снимка у DICOM формату, као апликације у ортопедској и максилофацијалној хирургији, протетичкој стоматологији код комплексних тоталних протеза, али такође и код екстерних реконструкција површина помоћу 3D скенирања, као естетска хирургија и реконструктивна хирургија, те стоматологији базираној на еластичним силиконским отисцима итд.</p>	6
Укупан број бодова: 38	

4. Образовна дјелатност кандидата

4.1. Образовна дјелатност прије посљедњег избора/реизбора
нема
4.2. Образовна дјелатност послје посљедњег избора/реизбора
Након избора у звање асистента 2007. године, кандидат изводи вјежбе из више наставних предмета на Машинском факултету Универзитета у Бањој Луци: Технологија обраде деформисањем, Алати за обраду деформисањем, Производне технологије, Нацртна геометрија, Технологија обраде пластике и Процеси трансфера технологија. У раду са студентима показује сусретљивост и отвореност што потврђују високе оцјене на студентским анкетама.
4.2.1. <u>Универзитетски уџбеник који се користи у земљи: 6x1=6 бодова</u>
Шљивић, М., Радоњић, Р.: Технологија обраде лима, Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет, Бања Лука, 2009.

5. Стручна дјелатност кандидата

5.1. Стручна дјелатност прије посљедњег избора/реизбора	Број бодова:	0
5.2. Стручна дјелатност послје посљедњег избора/реизбора		
5.2.1. Реализовани пројекат, патент, сорта, раса, сој или оригиналан метод у производњи:		Бодова
5.2.1.1. Развој виртуелне производње као подршке предузећима у БиХ, број: 10-33-15-4320-8МН/08 од Министарства цивилних послова БиХ. (сарадник на пројекту)		4
5.2.1.2. Истраживање прототип моделирања и технологија за производњу унутрашњих фиксатора, број: 06/6-020/961-144/09 од Министарства науке и технологије РС. (сарадник на пројекту)		4
5.2.1.3. Development of Partnerships with SMEs in BA by Virtual Engineering Network, грант број: 158623-TEMPUS-1-2009-1 DE-TEMPUS-SMHES од European Commission - пројект координатор је Универзитет у Штутгарту. (сарадник на пројекту)		4
5.2.1.4. Education and Certification in Product & Tool Design, грант број: G 2011 034 од USAID/Firma project. (сарадник на пројекту)		4
	Број бодова:	16
	Укупан број бодова:	16

Табеларни приказ научне, образовне и стручне дјелатности кандидата

Научна дјелатност	Број бодова по активности	Број активности		Остварени број бодова	
		прије	послије	прије	послије
1 Истакнута научна монографија међународног значаја	20				
2 Научна монографија међународног значаја	15				

3	Научна монографија националног значаја	10				
4	Лексикографска јединица или карта у научној публикацији водећег међународног значаја	5				
5	Лексикографска јединица или карта у научној публикацији међународног значаја	3				
6	Лексикографска јединица или карта у научној публикацији националног значаја	1				
7	Прегледни чланак у водећем часопису међународног значаја или поглавље у монографији истог ранга	12				
8	Прегледни чланак у часопису међународног значаја или поглавље у монографији истог ранга	10				
9	Прегледни чланак у часопису националног значаја или поглавље у монографији истог ранга	8				
10	Оригинални научни рад у водећем часопису међународног значаја	10				
11	Оригинални научни рад у часопису међународног значаја	8	0	1	0	8
12	Оригинални научни рад у часопису националног значаја	5				
13	Уводно предавање по позиву на скупу међународног значаја, штампано у цјелини	10				
14	Уводно предавање по позиву на скупу националног значаја, штампано у цјелини	8				
15	Научни радови на скупу међународног значаја, штампани у цјелини	6	0	5	0	30
16	Научни радови на скупу националног значаја, штампани у цјелини	3				
17	Научна критика и полемика у међународном часопису	5				
18	Научна критика и полемика у националном часопису	3				
19	Превод изворног текста (за мртве језике) у облику студије, поглавља или чланка; превод или стручна редакција превода научне монографске књиге	3				
20	Уређивање научне монографије или тематског зборника међународног значаја	8				
21	Уређивање научне монографије или тематског зборника националног значаја	5				

22	Уређивање међународног научног часописа	3				
23	Уређивање националног научног часописа	1				
24	Уређивање зборника саопштења међународног научног скупа	2				
25	Уређивање зборника саопштења националног научног скупа	1				
Образовна дјелатност						
1	Универзитетски уџбеник који се користи у иностранству	10				
2	Универзитетски уџбеник који се користи у земљи	6	0	1	0	6
3	Уџбеник за предуниверзитетски ниво образовања	2				
4	Студијски приручници (скрипте, практикуми, ...)	1				
5	Гостујући професор на иностраним универзитетима	6				
6	Гостујући професор на домаћим универзитетима	3				
7	Менторство кандидата за степен трећег циклуса	5				
8	Менторство кандидата за степен другог циклуса	2				
9	Квалитет педагошког рада на Универзитету	4				
Стручна дјелатност						
1	Стручна књига издата од међународног издавача	6				
2	Стручна књига издата од домаћег издавача	3				
3	Уредник часописа, књиге или континуираног умјетничког програма (у трајању дужем од девет мјесеци) у иностранству	6				
4	Уредник часописа, књиге или континуираног умјетничког програма (у трајању дужем од девет мјесеци) у земљи	4				
5	Реализован пројекат, патент, сорта, раса, сој или оригиналан метод у производњи	4	0	4	0	16
6	Стручни рад у часопису међународног значаја (с рецензијом)	3				
7	Стручни рад у часопису националног значаја (с рецензијом)	2				
8	Рад у зборнику радова са међународног стручног скупа	2				
9	Рад у зборнику радова са националног стручног скупа	1				
Број бодова					0	60
Укупан број бодова					60	

III ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

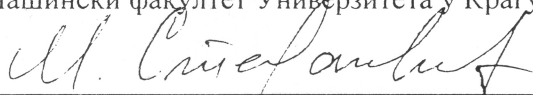
Према подацима датим у Извјештају о научном, стручном и педагошком раду, мр Ранко Радоњић испуњава све услове према члану 77 Закона о високом образовању Републике Српске и члану 131 Статута Универзитета у Бањој Луци за избор у звање вишег асистента на ужу научну област Конвенционалне технологије за наставне предмете: Технологија обраде деформисањем, Алати за обраду деформисањем, Производне технологије и Технологија обраде пластике.

На основу наведених констатација, Комисија једногласно и са задовољством предлаже Научно-наставном вијећу Машинског факултета у Бањој Луци и Сенату Универзитета у Бањој Луци да мр Ранка Радоњића изабере у звање вишег асистента на ужу научну област Конвенционалне технологије за наставне предмете: Технологија обраде деформисањем, Алати за обраду деформисањем, Производне технологије и Технологија обраде пластике.

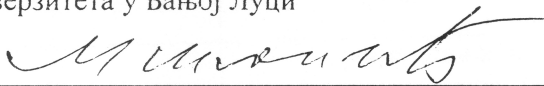
У Бањој Луци, 26.05.2011.

Комисија:

Др Милентије Стефановић, редовни професор, уже научне области Производно машинство и Индустијски инжењеринг, Машински факултет Универзитета у Крагујевцу



Др Милан Шљивић, редовни професор, уже научна област Конвенционалне технологије, Машински факултет Универзитета у Бањој Луци



Др Остоја Милетић, редовни професор, уже научне области Неконвенционалне технологије и Конвенционалне технологије, Машински факултет Универзитета у Бањој Луци

