

**Проф. Др Остоја Милетић**, редовни професор

Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет Бања Лука, ужа научна област: Производне технологије, предсједник,

**Проф. Др Младен Тодић**, ванредни професор

Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет Бања Лука, ужа научна област Заштита животне средине-технички аспект, члан,

**Проф. Др Бранислав Анђелковић**, редовни професор

Факултет заштите на раду, Универзитет у Нишу, ужа научна област Безбједност и ризик система, члан

## **НАСТАВНО НАУЧНОМ ВИЈЕЋУ МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА И СЕНАТУ УНИВЕРЗИТЕТА У БАЊОЈ ЛУЦИ**

**Предмет:** Извештај Комисије о пријављеним кандидатима за избор наставника у звање за ужу научну област Инжењерство заштите радне средине

Одлуком Наставно научног вијећа Машинског факултета, Универзитета у Бањој Луци број: 16/3.1658/14/14 од 12.09.2014. године именовани смо у Комисију за писање извештаја по расписаном Конкурсу објављеном у дневном листу „Глас Српске“ од 23.07.2014. године за избор наставника за ужу научну област Инжењерство заштите радне средине.

На основу увида у достављени материјал подносимо Извештај Комисије на Обрасцу – 1 у прилогу.

УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОЈ ЛУЦИ  
ФАКУЛТЕТ: МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ БАЊА ЛУКА



### ИЗВЈЕШТАЈ КОМИСИЈЕ

*о пријављеним кандидатима на Конкурс за избор наставника или сарадника у звање*

#### 1) ПОДАЦИ О КОНКУРСУ

Одлука о расписивању конкурса, орган и датум доношења одлуке:  
Сенат Универзитета у Бањој Луци, Одлука број: 01/04-2.2633/14 од  
18.07.2014. године

Ужа научна/умјетничка област:  
Инжењерство заштите радне средине

Назив факултета:  
Машински факултет Бања Лука

Број кандидата који се бирају  
1 (један)

Број пријављених кандидата  
1 (један)

Датум и мјесто објављивања конкурса:  
23. јули 2014, дневни лист „Глас Српске“ Бања Лука

Састав комисије:

а) **Проф. Др Остоја Милетић**, редовни професор, Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет Бања Лука, ужа научна област: Производне технологије, председник,

б) **Проф. Др Младен Тодић**, ванредни професор, Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет Бања Лука, ужа научна област Заштита животне средине-технички аспект, члан,

в) **Проф. Др Бранислав Анђелковић**, редовни професор, Факултет заштите на раду, Универзитет у Нишу, ужа научна област Безбједност и ризик система, члан

Пријављени кандидати  
На Конкурс се пријавио један кандидат и то **др Слободан Бунић**, дипл. инж. хем. тех.

## II) ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА

### Први кандидат

#### а) Основни биографски подаци:

Име (имена оба родитеља) и презиме:	Слободан (Госпана, Милан) Бунић
Датум и мјесто рођења:	16. 10. 1960. године, Борци Котор Варош, Република Српска, БиХ
Установе у којима је био запослен:	- РЖР Љубија „Томекс,, а.д. Приједор - „ПРОЛЕКС,, а.д., Котор Варош; - „Институт заштите екологије и инф.,, Бања Лука - „УНИС Институт,, а.д. ИС, РЈ Бања Лука - „Хемикс,, а.д. Бања Лука - „ТЕМ ИНЖЕЊЕРИНГ,, д.о.о. Бања Лука
Радна мјеста:	- Развој нових производа - Руководилац погона Фаст, генерални директор, технички директор - Шеф завода - Директор - Стручни савјетник за послове заштите на раду, пројектовања и животне средине
Научна и/или умјетничка област	Заштита на раду и заштита животне средине, пројектовање, материјали
Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима:	- Удружење технолога Републике Српске.

#### б) Дипломе и звања:

<u>Основнестудије</u>	
Назив институције:	Технолошки факултет Универзитета у Бања Луци
Звање:	Дипломирани инжењер хемијске технологије
Мјесто и година завршетка:	Бања Лука, јула 1983. год.
Просјечна оцјена из цијелог студија:	7,58
<u>Постдипломскестудије:</u>	
Назив институције:	Факултет кемијског инжењерства и технологије, Загреб, Технолошки факултет у Бањој Луци
Звање:	Магистар техничких наука из области хемијске технологије
Мјесто и година завршетка:	Бања Лука, 2000. год.
Наслов завршног рада:	"Спајање челика и олова експлозијом"
Научна/умјетничка област (подаци из дипломе):	Хемијско инжењерство
Просјечна оцјена:	8,5
<u>Докторскестудије/докторат:</u>	
Назив институције:	Технолошки факултет Универзитета у Бања Луци
Мјесто и година одбране докторске дисертација:	Технолошки факултет Универзитета у Бања Луци, Бања Лука, 2008. год.
Назив докторске дисертације:	„Спајање метала експлозијом, механизам спајања и природа везе“
Научна/умјетничка област (подаци из дипломе):	Техничке науке (технологија, машинство, металургија),
Претходни избори у наставна и научна звања (институција, звање, година избора)	/

## в) Научна/умјетничка дјелатност кандидата

Радови прије избора/реизбора

(Навести све радове сврстане по категоријама из члана 19. или члана 20.)

8. *Оригинални научни рад у научном часопису међународног значаја (10 бодова)*

1. С. Бунић, Б. Малиновић, и др., "Испитивање експлозијом освареног међуспоја биметала Ал/челик", Заштита материјала, вол. 47, бр. 2, стр. 23-26, 2006.

**3 бода**

У раду су дефинисани критеријум за експлозивно спајање (плакирање) плочастог материјала од  $\text{Al}$  99,5 и  $\text{Al}$  0361. Изнесени су резултати квалитета спојености преко механичких особина по РСН19ЕУ бр. 32271./13.01 и одређивање микроструктуре. СЕМ анализом одређена је дебљина и тежински састав међуспоја, а РТГ структурном анализом утврђено је присуство нове фазе.

9. *Оригинални научни рад у научном часопису националног значаја (6 бодова)*

1. С. Бунић, Ђ. Давидовић, Р. Зрилић, "Спајање материјала експлозијом, експериментална истраживања", Гласник хемичара и технолога РС, бр. 45, стр. 113-119, Бањалука, Република Српска, 2003.

**6 бодова**

У раду је приказана теорија експлозивног спајања са могућим деформацијама површине плакирајуће плоче. Користећи теоријски дио и практична знања, експлозијом је спојена комбинација челик-олово. При експерименталном дијелу вршена је промјена одређених почетних услова и параметара при чему су постигнути задовољавајуће механичке карактеристике споја плакираног пара уз минималну деформацију површине плакиране плоче.

15. *Научни рад на научном скупу међународног значаја, штампан у цијелни (5 бодова)*

1. С. Бунић, С. Балтић, Р. Катана, и др, „Штапни уземљивач добијен експлозионим спајањем“, *Књига радова, XVII Југословенски симпозијум о корозији и заштити материјала*, Београд, Србија, новембар 2000, стр. 317-322.

**2,5 бода**

У раду је приказана израда штапног уземљивача кориштењем енергије експлозије. Експлозијом се заварује (плакира) челична шипка са бакарном облогом. Проведена испитивања као што су механичка, електро и корозиона, показују да штапни уземљивач одговара америчком стандарду УЛ 467.

2. С. Бунић, Ђ. Давидовић, Р. Зрилић, и др, „Спајање челика и олова експлозијом“, *Књига радова, XVIII Југословенски симпозијум о корозији и заштити материјала*, Београд, Србија, децембар 2002, стр. 208-214.

**3,75 бода**

Енергијом експлозије изведено је спајање челика и олова. У раду су изнесени полазни параметри за брзину детонације нискобризантног експлозива, почетног положај плоча које се плакирају и мјесто иницирања експлозије. Испитивањем је потврђено да дио добијених резултата није примјенљив за веће површине од оних површина на којима је вршен експеримент.

3. **С. Буних**, В. Ђукић, Б. Малиновић и др, "Двострано плакирање челика са нерђајућим челиком те обрада истог ваљањем", *Књига радова, VIII YUCORR међународна конференција*, Тара, Србија, мај 2006, стр. 349-355.

**2,5 бода**

У раду је дат приказ експлозивног спајања односно плакирања конструкционог челика са нерђајућим челиком (обострано плакирање). Након експлозивног спајања узорци су подвргнути ваљању, те металографско и механичко испитивање. На основу добијених резултата дефинисани су улазни параметри хладног ваљања у индустријским условима.

4. В. Ђукић, **С. Буних**, Б. Малиновић, "Обрада отпадних вода нафтне индустрије", *Књига радова, VIII YUCORR међународна конференција*, Тара, Србија, мај 2006, стр. 356-360.

**5 бодова**

На примјеру рафинерије нафте Српски Брод приказана је еволуција принципа обраде отпадних вода у оквиру прописа Републике Српске. Разматрајући један од главних принципа одрживог развоја еко-ефикасности код реконструкције уређаја за обраду отпадних вода добијен је бољи квалитет ефлуената у односу на захтјеване прописима Републике Српске.

5. Ј. Мандић, М. Максимовић, **С. Буних**, Б. Малиновић, "Утицај градитеља комплекса у галванским отпадним водама на њихову обраду (дио I)", *Књига радова, X YUCORR међународна конференција*, Тара, Србија, мај 2008, стр. 106-113.

**3,75 бода**

Елиминација метала таложењем из галванских отпадних вода отежано је ако метални јони буду повезани у комплексно једињење, тада се њихове уобичајене особине губе дјелимично или потпуно. Комплексно везани метални јони више не показују карактеристичне реакције и за њихово издвајање из отпадних вода, морају се користити други поступци у односу на уобичајено неутрализационо таложење. У раду је детаљно објашњен утицај најважнијих градитеља комплекса на обраду галванских отпадних вода. Изложена обрада отпадних вода које садрже металне комплексе таложењем метала, посебним поступцима и елиминација метала редукцијом металних јона до металног јона

6. **S. Bunic**, М. Davidovic, R. Zrilic, М. Pavlovic, "Analysis interface of steel/aluminium after explosive welding", *Proceedings, X YUCORR*, Тара, Serbia, May 2008, pp. 246-250.

**3,75 бода**

Приказан је начин експлозивног спајања (плакирање) система  $\check{C}$  0361 и Al 99,5 и резултати истраживања микроструктуре. SEM анализом одређена је дебљина и тежински састав међуспоја, а RTG структурном анализом испитивано присуство нове фазе.

7. Б. Малиновић, Ј. Мандић, **С. Буних**, Н. Дамјановић, "Лабораторијско истраживање процеса добијања биодизел горива из рафинисаног палминог и отпадног палминог уља", *Књига радова, Инжењерство, материјали и менаџмент у процесној индустрији*, Јахорина, БиХ, октобар 2009, стр. 324-330.

**3,75 бода**

Циљ рада је испитивање процеса (утицаја параметара) производње биогорива из рафинисаног палминог и отпадног палминог уља и анализа одређених параметара добијеног биогорива према захтјевима европског стандарда EN 12412. Процес производње је заснован на базно катализованој реакцији трансестерификације рафинисаног палминог и отпадног палминог уља метил алкохолом при чему настаје метил естер масних киселина-биодизел (МЕМК) и глицерол у присуству натријум или калијум метилата као базног катализатора. Испитивање је вршено на шаржном пилот постројењу на Технолошком факултету у Бањој Луци. Показано је да је веће искориштење реакције трансестерификације, на атмосферском притиску остварује на температурама близу тачке кључања метанола, уз интензивније мјешање и дуже вријеме реакције. Биодизел добијен из рафинисаног палминог и отпадног палминог уља се због лоших ниско-температурних карактеристика не може корисити као чисто биогориво (БД100).

8. Б. Малиновић, Ј. Мандић, **С. Бунић** "Хемијско таложење калаја на алуминијуму и његовим легурама", *Књига радова, XIII YUCORR међународна конференција*, Тара, Србија, април 2011, стр. 314-319. **5 бодова**

Клипови за моторне пиле, мопеде, мотокултиваторе и сл. израђују се од алуминијумских легура и заштићују се превлакама калаја. Пошто је калај према електрохемијском потенцијалу племенитији од алуминијума, наноси се у одговарајућим купатилима хемијским путем. На овај начин на припремљеној површини могу се добити слојеви дебљине до 0,003 mm. Ова превлака, упркос својој малој дебљини има изузетне клизне и заштитне особине. Калајна превлака на површини клипа поспјешује ефикасност разраде новог клипа у цилиндру. Нарочито је повољан утицај превлаке код стартовања мотора, кад клипови раде у условима сувог и полусувог трења. Испитиван је квалитет калајне превлаке из различитих раствора: натријум станатни раствор, калијум станатни раствор и флуорборатни калајни расвор. 30 литара флуорборатног калајног раствора може да обради 15000 dm<sup>2</sup> алуминијумских клипова. Развијено је флуорборатно купатило за хемијско калајсање дијелова од алуминијума и његових легура са редуccionим средством. Потенцијал редуccionог средства је негативнији од потенцијала алуминијума, с тим да разлика није сувише велика. У купатило су додати додаци за сјај који значајно побољшавају изглед превлаке. Материјал за превлаку повећава трајност клипа за 60 до 80% у односу на конвенционалну технологију "спреј" премаза клоипа.

9. **С. Бунић**, М. Марковић, Ј. Мандић, М. Максимовић, Б. Малиновић, В. Ђукић, "Неке могућности коришћења опасног отпада (муља) након галванизације", *Књига радова, XIII YUCORR међународна конференција*, Тара, Србија, април 2011, стр. 451-456. **1,5 бода**

Рад се бави могућношћу употребе већ издвојеног галванског муља, гдје се тешки метали налазе у облику хидроксида [ Fe(OH)<sub>2</sub>, Al(OH)<sub>3</sub>, Cr(OH)<sub>3</sub>, Zn(OH)<sub>2</sub> те хидроксида бакра, никла, кадмијума и др.] у нешкодљиве производе. Обрађене су могућности додавања металних хидроксида након галванизације и муља CaCO<sub>3</sub> као замјена за везивну сировину за производњу цемента, и то у одређеним постацима (10, 20 и 40%). Друга варијанта је коришћење отпадног муља након галванизације за производњу цигле (опеке) за грађевинарство до укупног количинског учешћа до 2 % отпадног муља. Трећа варијанта, а која је још у фази експерименталног испитивања је коришћење муља за израду уливних корита, сита и сл. у ливницама. Заједничко за све наведене варијанте је да се додани галвански муљ, односно метални хидроксиди у процесу сагорјевања прелазе у металне оксиде, а тим више не спадају у категорију опасног отпада.

10. М. Марковић, **С. Бунић**, С. Кузмановић, Д. Бјелић, "Рециклирање и утицај тонер праха на човјеково здравље и животну средину", *Књига радова, XIII YUCORR међународна конференција*, Тара, Србија, април 2011, стр. 250-255. **3,75 бода**

Предмет овог рада су еколошки и здравствени проблеми приликом управљања отпадом – тонер прахом. Након неизбјежне продукције отпада, неопходо је предузимати акције са циљем да се што више смањи количина отпада или да се смањи његова „опасност“ – могућност остваривања негативног утицаја на животну средину. Посматрајући хемијски састав честица тонер праха и измјерену количину честица приликом рада са тонер прахом у закључку је стављен акценат на избор адекватне заштитне опреме за ову активност и могуће искориштење тонера као везивног средства у асфалтном бетону.

- 11.Б. Малиновић, Ј. Мандић, С. Бунић, Д. Бјелић, "Електрохемијски поступци обраде отпадних вода", *Књига радова, XIV YUCORR међународна конференција*, Тара, Србија, април 2012, стр. 207-214. **3,75 бода**

Електрохемијски поступак обраде отпадних вода је техника у којој отпадне воде третирамо примјеном електричне енергије кроз електроде у електрохемијском реактору. То је заправо комбинација многих процеса као што су анодна оксидација, електро-коагулација, и електро-флокулација. Електрохемијска технологија нуди алтернативу кориштењу металних соли, полимера или полиелектролита у разарању стабилних емулзија и суспензија. У раду је приказан механизам анодне оксидације, реакције које се одигравају на површини електрода за вријеме електро-коагулације и електро-флокулације. Сагледавањем претходног третмана, механизма и чињеница долази се до закључка о предности и манама електрохемијског поступка обраде отпадних вода.

*16. Научни радови на научном скупу међународног значаја, штампани у зборнику извода радова (3 бода):*

1. С. Бунић, С. Мићин, М. Павловић, и др , "*Примјена поступка тампон галванизације при наношењу превлака цинка*", *Књига апстраката, Савремени материјали 2011*, Бања Лука, БиХ, јул 2011, стр. 138. **1,5 бода**

Тампон галванизација је електрохемијски поступак депоновања металних превлака, а његов значај се огледа у селективности наношења потребних металних превлака на одређену површину. У раду је описан поступак наношења превлаке цинка, а као електролити су коришћени самостално развијени алкални раствори различитих концентрација. Вршена су упоредна испитивања квалитета превлака, у зависности од радних услова, у односу на превлаке добијене класичним поступком галванизације. При наношењу превлаке коришћен је уређај за тампон галванизацију произвођача "Selectron", САД, модел 3030 и графитна анода. Испитани су: дебљина превлаке, искориштење струје, тврдоћа и металграфска структура.

2. С. Бунић, М. Марковић, С. Петровић, и др. "*Анализа експлозивног споја челик/алуминијум*", *Књига апстраката, Савремени материјали 2011*, Бања Лука, БиХ, јул 2011, стр. 214. **0,9 бодова**

Приказан је начин експлозивног спајања (плакирања) система Ч0361 и А1 99,5 и резултати истраживања микроструктуре. СЕМ анализом одређена је дебљина и тежински састав међуспоја, а РТГ структурном анализом испитивано присуство нове фазе.

3. B. Malinovic, M. G. Pavlovic, **S. Bunic**, "Treatment of Copper Cyanide Wastewaters in Electrochemical Batch Reactor with Stainless Steel Electrodes", *Abstract book, Green Infrastructure and Sustainable Societies/Cities - GreinSus '14*, Izmir, Turkey, May 2014, p. 261.

**1,5 бода**

Електролиза алкалних бакарних цијанидних отпадних вода су проведена у засебној ћелији помоћу инох плоче као електроде са различитим густоћама струје и времена електролизе. Утицај тих параметара на потрошњу струје, смањенја КПК, побољшања уклањања бакра и цијанида. При густоћи струје  $10 \text{mAcm}^2$  за 90 мин третмана, побољшање неутрализације цијанида је за 87,2% а бакра за 89,1%. Дошло је до смањања КПК за 81,5%, све при pH 13 и 25°C. Комплетно уклањање бакра се постиже за 100 минута за претходно наведене услове.

4. S. Petrovic, V. Petrovic, B. Mihelic, Z. Keravica, **S. Bunic**, R. Smileski, O. Popovski, "New multi-layered metals", *The book of abstracts, Contemporary Materials 2013*, Banja Luka, B&H, July 2013, p. 89.

**0,9 бодова**

Симултаним плакирањем трослојног метала енергијом велике густине, постексплозијским операцијама обраде произведен је челик-титан-алуминијум. Биметали и/или вишеслојни метали примењују се у различитим гранама индустрије: хемијска, нафтна, прехранбена, фармацевтска, у технологији производње алуминијума или других метала, у бродоградњи, у моторној индустрији, у пољопривреди, електро индустрији, код преноса електричне енергије, у изградњи и опремању електро постројења, за уземљења преносних и трансформаторских система. У новијим технологијама вишеслојни метали користе се и у електроници и микроелектроници.

17. *Научни рад на научном скупу националног значаја, штампан у цјелини (2 бода):*

1. М. Шаренац, С. Балтић, **С. Бунић**, Д. Митрић „Отврдњавање радних органа дробиличних система примјеном енергије експлозије,“ *Зборник радова*, Јахорина БиХ, септембар 2002, стр. 793-798.

**1,5 бода**

Томекс Љубија развио је технологију отврдњавања материјала експлозијом контактном методом и методом са инертним прослојком. Метода је нашла примјену код елемената изложених хабању у циљу повећања вијека експлоатације. Овим радом износе се резултати примјене ове технологије у условима рада дробиличних постројења Коксно-хемијског комбината Лукавац.

18. *Научни радови на научном скупу националног значаја, штампан у зборнику извода радова (1 бод):*

1. М. Максимовић, Ј. Мандић, **С. Бунић**, Б. Малиновић, "Термичка обрада муља из галванских отпадних вода и његова употреба као секундарне сировине", *Зборник апстраката, Екологија, здравља, рад, спорт*, Бања Лука, БиХ, новембар 2006, стр. 188-189.

**0,75 бодова**

### г) Образовна дјелатност кандидата:

#### Образовна дјелатност прије избора/реизбора

(Навести све активности (публикације, гостујућа настава и менторство) сврстаних по категоријама из члана 21.)

10. *Други облици међународне сарадње (конференције, скупови, радионице, едукација у иностранству) (3 бода)*

Међународни конгрес „Заваривање и контрола – 2004“ посвећео 150-годишњици рођења Н. Г. Славјанова, Перм, Руска федерација, 2004.

**3 бода**



#### д) Стручна дјелатност кандидата:

Стручна дјелатност кандидата прије последњег избора/реизбора

(Навести све активности сврстаних по категоријама из члана 22.)

5. Радови у зборнику радова са међународног стручног скупа (члан 22., став 5.) (3 бода):

1. **С. Бунић**, Ј. Мандић, Б. Малиновић, Ђ. Давидовић, Р. Зрилић, М. Тодић, „Анализа споја експлозијом плакираног алуминијума са челиком“, *Зборник радова, Метални и неметални аноргански материјали*, Зеница, БиХ, април 2006, стр. 125-130.  
**2,25 бода**

Радови на тему спајања (заваривања) челика и алуминијума енергијом експлозије су настајали како је текао практични рад припреме докторске дисертације. У овом случају нису приказани резултати РТГ структурне анализе из разлога што тада нису ни постојали. У раду је приказан начин експлозивног спајања (плакирање) система  $\check{C}$  0361 и А1 99,5 и резултати истраживања микротврдоће, микроструктуре и чврстоће спајања биметала. СЕМ анализом одређена је дебљина и тежински састав међуспоја.

2. **В. Ђукић, С. Бунић**, „Савремени еколошки менаџмент“, *Зборник радова, Метални и неметални аноргански материјали*, Зеница, БиХ, април 2006, стр. 517-521.

**3 бода**

Улога еколоског менаџмента и развоји привреде од непроцењивог је значаја, те због тога мора бити фаворизирана и контролисана. Уколико се менаџменту не уступи примарно мјесто у привреди и друштву неће се остварити очекивани ефекти од транзиције привреде. То значи да се правовремено мора инвестирати у менаџмент и кадрове као профитабилну инвестицију.

Савремени менаџери све више прихватају бригу о животпој средини, не само као законски обавезу, већ и као претпоставку пословног испјеха. Еколошка рационалност данас је све више својеврсни развојни ресурс и фактор успјешности учесника тржишног начина пословања, а не само еколошки кодекс понашања. Еколошки менаџмент дјелује у правцу еколошких иновација и предузетничких промјена што представља изазов у отварању нових радних мјеста.

Однос према екологији и развијеном свиету постао је основни критериј понашања и рада, тако да свако ко жели пословати на западном тржишту мора да покаже више слуха за проблематику заштите животне средине.

3. **В. Ђукић, С. Бунић**, „Примјена ISO стандарда за квалитет у процесу оспособљавања радника за безбједан рад и заштиту животне средине“, *Зборник радова, Метални и неметални аноргански материјали*, Зеница, БиХ, април 2006, стр. 529-532.

**3 бода**

Систем квалитета по захтјевима стандарда Међународне организације за стандардизацију (ИСО 9001 и ИСО 14000) представља императив времена у којем живимо. Остварење и унапређење квалитета, као нова пословна и животна филозофија, непосредно је усмјерено побољшању квалитету живота људи који, између осталог, подразумева побољшање животног стандарда, заштиту животне средине као и заштиту здравља и безбједности.

У раду је указано на шири друштвени значај и улогу образовања у остварењу квалитета с посебним освртом на искуства Корпорације Интеграл инжењеринг Бања Лука у оспособљавању радника за безбједан рад и заштиту животне средине.

4. **Б. Малиновић, Ј. Мандић, М. Максимовић, С. Бунић, Н. Дамјановић**, "Процесна симулација и анализа профитабилности постројења за производњу биодизела", *Књига радова, Савремени материјали 2010*, Бања Лука, БиХ, јун 2010, стр. 493-510.

**1,5 бод**

*11. Реализован национални стручни пројекат у својству руководиоца пројекта (члан 22., став 11. -3 бода):*

1. "Садашње стање биохазардног отпада клаоничке индустрије у Републици Српској и приједлог рјешења", ТЕМ Инжењеринг, Бања Лука, 2009-2010. год. **3 бода**

"Увођење савремене технологије пречишћавања опасног клаоничног отпада – крви и њено искориштавање у клаоничкој индустрији", ТЕМ Инжењеринг, Бања Лука, 2009-2010. год.

**3 бода**

*12. Реализован национални научни пројекат у својству сарадника на пројекту (чл. 22., став 12. -1 бод):*

1. „Истраживање процеса добијања биодизел горива у лабораторијским размјерама, као основа за израду технолошког пројекта“, Технолошки факултет, Бања Лука, 2007-2008. год.

**1 бод**

2. „Наставак истраживања процеса добијања биодизел горива на постојећем пилот постројењу из истрошеног и сировог уља“, Технолошки факултет, Бања Лука, 2008-2009. год.

**1 бод**

3. "Хемијско и електрохемијско издвајање тешких метала из електролита и отпадних вода који садрже комплексанте", Технолошки факултет, Бања Лука, 2010-2011. год.

**1 бод**

4. „Елаборат развоја нове технологије производње електро керамичких елемената користећи отпадни муљ након процеса галванизације“, Заштита, екологија и пројектовање, Бијељина, 2010-2011. год.

**1 бод**

*22. Остале професионалне активности на Универзитету и ван Универзитета које доприносе повећању угледа Универзитета (члан 22., став 22.)- 2 бода:*

1. Лиценца за обављање послова испитивања услова радне средине, односно, хемијских, биолошких и физичких штетности (осим јонизујућих зрачења) и микроклиме, Министарство рада и борачко-инвалидске заштите, Влада РС, 2009. година.

**2 бода**

2. Рјешење за израду техничке документације, технолошке подлоге код пројектовања објеката и надзор над извођењем ових радова, Министарство за просторно уређење, грађевинарство и екологију, Влада РС, 2006. година.

**2 бода**

3. Увјерење о положеном стручном испиту по Програму стручног испита за раднике који раде на пословима спровођења и пројектовања заштите од пожара, министарство унутрашњих послова, Влада РС, 2011. година.

**2 бода**

4. Учешће у изради Акта о процјени ризика са условима радне средине. Фирме за које су рађени Актови о процјени ризика са условима радне средине (укупно 91):

- 4.1. Дејанац Пропет доо Градишка, 2009.
- 4.2. Графотисак Бања Лука, 2009.
- 4.3. Јефтић Приједор, 2009.
- 4.4. Ороз Лакташи, 2009.
- 4.5. Мимаг Дринић, 2009.
- 4.6. ЗП Комерц доо Бијељина, 2009.
- 4.7. Процесна опрема инжењеринг Бања Лука, 2009.
- 4.8. Богнер челик, Бања Лука, 2009.
- 4.9. Бања Кулаши Прњавор, 2010.
- 4.10. Дермал Р Котор Варош, 2010.
- 4.11. Нафта Транс Челинац, 2010.
- 4.12. Конто Бања Лука, 2010.
- 4.13. Графид доо Бања Лука, 2010.
- 4.14. Деск доо Бања Лука, 2010.
- 4.15. Водовод Прњавор, 2010.
- 4.16. Емануел Бања Лука, 2010.
- 4.17. Трипак Челинац, 2010.
- 4.18. ГП Тепић Бања Лука, 2010.
- 4.19. Colorit Бања Лука, 2010.
- 4.20. Флор Челинац, 2010.
- 4.21. Рефлекс Градишка, 2010.
- 4.22. Фагус хаус доо Бања Лука, 2010.
- 4.23. Кафић К4 Бања Лука, 2010.
- 4.24. Пекара Малетић Лакташи, 2010.
- 4.25. Витаминка АД Бања Лука, 2010.
- 4.26. Продуцт-Траде доо Бања Лука, 2010.
- 4.27. Бел Принт Челинац, 2010.
- 4.28. Mushgoom доо Челинац, 2010.
- 4.29. СУР Office Бања Лука, 2010.
- 4.30. Fratello Trade Бања Лука, 2010.
- 4.31. Заваривач доо Приједор, 2010.
- 4.32. Бања Врућица а.д Теслић, 2011.
- 4.33. Томо Тоурс Котор Варош, 2011.
- 4.34. Аутоунион доо Требиње, 2011.
- 4.35. Тиффану Бања Лука, 2011.
- 4.36. Оффисе Схоес БХ Бања Лука, 2011.
- 4.37. Цом Траде Бања Лука, 2011.
- 4.38. Еуропринт Бања Лука, 2011.
- 4.39. Фото цолор лабор С Бања Лука, 2011.
- 4.40. Хупо Алпе Адриа Банка Бања Лука, 2011.
- 4.41. Фризерски салон Данијела Бања Лука, 2011.
- 4.42. Еуро-Ехпресс доо Бања Лука, 2011.
- 4.43. БСО осигурање Бања Лука, 2011.
- 4.44. Мандић Градишка, 2011.
- 4.45. Корићанац Котор Варош, 2011.
- 4.46. Грађус доо Котор Варош, 2011.
- 4.47. Swiss design team Кобатовци, 2011.
- 4.48. Гај Комерц Котор Варош, 2011.
- 4.49. Нова Ди Врбас, 2011.
- 4.50. Клаоница код Баће Прњавор, 2011.
- 4.51. Пик Врбовец Бања Лука, 2011.
- 4.52. Пекара Пилиповић Бања Лука, 2011.
- 4.53. SIM Technik доо Котор Варош, 2011.
- 4.54. Дас Пром Бања Лука, 2011.
- 4.55. Ченић Бања Лука, 2011.

- 4.56. Дом за негу старих лица Кнежево, 2012.
- 4.57. Стоматолог Др Пеличић Котор Варош, 2012.
- 4.58. Ветеринарска амбуланта АД Челинац, 2012.
- 4.59. Вртић Звјездица Бања Лука, 2012.
- 4.60. Палачковић доо Бања Лука, 2012.
- 4.61. Еуростандард Котор Варош, 2012.
- 4.62. СБС Челинац, 2012.
- 4.63. Рекал Бања Лука, 2012.
- 4.64. МРГ експорт – импорт Бања Лука, 2012.
- 4.65. Општина Челинац, 2012.
- 4.66. Општина Котор Варош, 2012.
- 4.67. Марић Граф Бања Лука, 2012.
- 4.68. Конто БЛ, 2012.
- 4.69. Алпха Сецуриту доо Бања Лука, 2012.
- 4.70. Гвозденац Бања Лука, 2012.
- 4.71. Јела продукт Шипово, 2012.
- 4.72. Мг Домино Мркоњић Град, 2012.
- 4.73. Со комерц Бања Лука, 2012.
- 4.74. СУР Ђорђе Челинац, 2012.
- 4.75. Житопродукт доо Бања Лука, 2012.
- 4.76. Мали рај Бијељина, 2012.
- 4.77. Латин – Монт Лакташи, 2012.
- 4.78. Мадам Котор Варош, 2013.
- 4.79. Мешићи Траде Козарац, 2013.
- 4.80. Ветфарм Вишеград, 2013.
- 4.81. Општина Шипово, 2013.
- 4.82. Нотар Гордана Гердијан, 2013.
- 4.83. Граве Осигурање Бања Лука, 2013.
- 4.84. Ариес Бања Лука, 2013.
- 4.85. Фризерски салон Бест Оф Бања Лука, 2013.
- 4.86. Торинех Челинац, 2013.
- 4.87. Индустрија Моноусо БХ Котор Варош, 2013.
- 4.88. Уранак Продукт Бања Лука, 2013.
- 4.89. Wolf Vikes Бања Лука, 2013.
- 4.90. ДМ Комерц Челинац, 2014.
- 4.91. Гас Петрол Мркоњић Град, 2014.

**Бодова: 91 x 1 =91**

**5. Учешће у изради Технолошких пројеката. Фирме за које су рађени Технолошки пројекти (укупно 12):**

- 5.1. Пилана Подгора, Милићи, 2007.
- 5.2. Еуро клас, Бијељина, 2008.
- 5.3. Млин Павловић, Бијељина, 2008.
- 5.4. СЗР Сјај, Бања Лука, 2008.
- 5.5. Пекара Буковац, Градишка, 2009.
- 5.6. Близанци доо, Бања Лука, 2010.
- 5.7. Примула, Масловаре, 2011.
- 5.8. Гуматек АГ, Бијељина, 2011.
- 5.9. Богичевић комерц, Брчко, 2011.
- 5.10. Агро Голд доо, Зворник, 2012.
- 5.11. Тулумовић, Лакташи, 2012.
- 5.12. Нова сировина, Бања Лука, 2012.

**Бодова: 12 x 1 =12**

6. Учешће у изради Елабората заштите од пожара. Фирме за које су рађени Елаборати заштите од пожара (укупно 8):

- 6.1. Диздарић гранит, Приједор, 2009.
- 6.2. Пилана Зорић, Приједор, 2009.
- 6.3. Арбореко, Котор Варош, 2009.
- 6.4. Пословни простор Јеврејска улица, Бања Лука, 2010.
- 6.5. Кафе Гранд, Приједор, 2010.
- 6.6. Прерада Меса Шик, Лакташи, 2012.
- 6.7. Индустрија Моноусо, Котор Варош, 2013.
- 6.8. Мадам, Котор Варош, 2013.

**Бодова: 8 x1 =8**

#### **ТАБЕЛАРНИ ПРИКАЗ АКТИВНОСТИ КАНДИДАТА**

<b>Делатност кандидата</b>	<b>Број бодова</b>
<b>Научна</b>	<b>55,05</b>
<b>Образовна</b>	<b>3,00</b>
<b>Стручна</b>	<b>111</b>
<b>У К У П Н О</b>	<b>169.05</b>

### III. ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

На расписани конкурс за избор наставника на Машинском факултету Универзитета у Бањој Луци за ужу научну област Инжењерство заштите радне средине пријавио се један кандидат - др Слободан Бунић, дипл. инж.

На основу увида у приложену и релевантну документацију коју је кандидат доставио на увид члановима Комисије о пријављеним кандидатима за избор наставника у звање за ужу научну област Инжењерство заштите радне средине, и на основу свега што је изложено у овом Извјештају, именована Комисија констатује да др Слободан Бунић, дипл. инж. испуњава све услове за избор наставника на Универзитету у Бањој Луци.

Из приложене документације кандидата др Слободана Бунића могу се сажети сљедеће активности:

Научне дјелатности: оригинални научни рад у научном часопису међународног значаја (1 рад), оригинални научни рад у научном часопису националног значаја (1 рад), научни рад на научном скупу међународног значаја, штампан у цјелни (11 радова), научни радови на научном скупу међународног значаја, штампани у зборнику извода радова (4 рада), научни рад на научном скупу националног значаја, штампан у цјелини (1 рад), научни радови на научном скупу националног значаја, штампан у зборнику извода радова (1 рад)

Образовна дјелатност: други облици међународне сарадње (конференције, скупови, радионице, едукација у иностранству): усмено излагање на Међународном конгресу „Заваривање и контрола – 2004“ посвећен 150-годишњици рођења Н. Г. Славјанова, Перм, Руска федерација, 2004.

Стручна дјелатност: радови у зборнику радова са међународног стручног скупа (4 рада) реализован национални стручни пројекат у својству руководиоца пројекта (2 пројекта), реализован национални стручни пројекат у својству сарадника на пројекту (4 пројекта)


Остале професионалне активности које доприносе повећању угледа Универзитета: **учешће у изради Акта о процјени ризика са условима радне средине (укупно 91), учешће у изради Технолошких пројеката (укупно 12), учешће у изради Елабората заштите од пожара (укупно 8).**

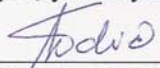
Кандидат др Слободан Бунић ради у задњих 14. година на пословима заштите на раду, пројектовања и заштите животне средине. За све наведене активности исти има лиценце и рјешења од надлежних Министарстава РС.

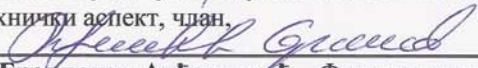
У складу са одредбама чланова 76-83, Закона о високом образовању („Сл. Гласник Републике Српске“ број 73/10, 104/11, 84/12 и 108/13), Статутом Универзитета у Бањој Луци и Правилником о поступку и условима избора наставника и сарадника на Универзитету у Бањој Луци, **Комисија предлаже Научно-наставном вијећу Машинског факултета и Сенату Универзитета у Бањој Луци да се кандидат др Слободан Бунић, дипл. инж. изабере у звање доцента за ужу научну област Инжењерство заштите радне средине.**

У Бањој Луци; 30. 09. 2014. Године

Потпис чланова комисије:

  
Проф. Др Остоја Милетић, Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет Бања Лука, ужа научна област: Производно машинство, предсједник,

  
Проф. Др Младен Тодић, Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет Бања Лука, ужа научна област: Заштита животне средине-технички аспект, члан,

  
Проф. Др Бранислав Анђелковић, Факултет заштите на раду, Универзитет у Нишу, ужа научна област Безбједност и ризик система, члан.