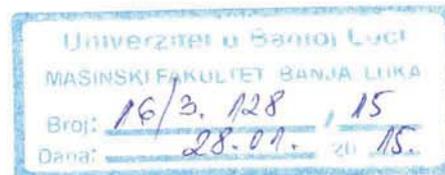


УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОЈ ЛУЦИ
ФАКУЛТЕТ: МАШИНСКИ



ИЗВЈЕШТАЈ КОМИСИЈЕ

о пријављеним кандидатима за избор наставника и сарадника у звање

І. ПОДАЦИ О КОНКУРСУ

Одлука о расписивању конкурса, орган и датум доношења одлуке:

Сенат Универзитета у Бањој Луци, Одлука број: 01/04-2.3661/14 од 09.10.2014. год.

Ужа научна/умјетничка област:

Материјали

Назив факултета:

Машински факултет Универзитета у Бањој Луци

Број кандидата који се бирају

1 (један)

Број пријављених кандидата

3 (три)

Датум и мјесто објављивања конкурса:

22.10.2014. год., дневни лист „Глас Српске“, Бања Лука

Састав комисије:

- 1) **Др Ранко Зрилић**, редовни професор на ужој научној области Материјали, Машински факултет Универзитета у Бањој Луци, предсједник,
- 2) **Др Драгослав Добраш**, доцент на ужој научној области Материјали, Машински факултет Универзитета у Бањој Луци, члан,
- 3) **Др Жарко Петровић**, ванредни професор на ужој научној области Конструкциони материјали, Машински факултет Универзитета у Источном Сарајеву, члан,

Пријављени кандидати

1. Бојан Марковић, магистар производног машинства.
2. Тања Шестић, дип.инж. производног машинства.
3. Милисав Марковић, мастер производног машинства.

II. ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА

Први кандидат

а) Основни биографски подаци :

Име (име оба родитеља) и презиме:	Бојан (Средомир, Јадранка) Марковић
Датум и мјесто рођења:	27.03.1990. год. Теслић
Установе у којима је био запослен:	- „SHP Celeks a.d.“ Бања Лука, - „Elcon geretebau“ Ријека - „SIM Technik“ Котор Варош
Радна мјеста:	- одржавање погона - технолог, програмер - програмер
Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима:	---

б) Дипломе и звања:

Основне студије	
Назив институције:	Машински факултет Универзитета у Бањој Луци
Звање:	Положио 32 предмета и остварио – 180 ЕЦТС
Мјесто и година завршетка:	Бања Лука 2011. год.
Просјечна оцјена из цијелог студија:	9,00
Постдипломске студије:	
Назив институције:	Машински факултет Универзитета у Бањој Луци
Звање:	магистар производног машинства – 120 ЕЦТС
Мјесто и година завршетка:	Бања Лука 2014. год.
Наслов завршног рада:	Технолошка оптимизација израде алуминијумских танкостјених структура на основама избора путање кретања алата
Научна/умјетничка област (подаци из дипломе):	кандидат приложио увјерење о стеченом академском звању у којем није наведена научна област
Просјечна оцјена:	9,47
Докторске студије/докторат:	
Назив институције:	---
Мјесто и година одбране докторске дисертација:	---
Назив докторске дисертације:	---
Научна/умјетничка област (подаци из дипломе):	---
Претходни избори у наставна и научна звања (институција, звање, година избора)	---

в) Научна/умјетничка дјелатност кандидата

Радови прије последњег избора/реизбора (Навести све радове сврстане по категоријама из члана 19. или члана 20.)	
Научни рад на научном скупу међународног значаја, штампан у цјелини ^(*) - Јовишевић В., Боројевић С., Марковић Б. : “Избор путање кретања алата у процесу машинске обраде танкостјених алуминијумских структура“ , 39.ЈУПИТЕР Конференција, Београд 2014.	
Радови послје последњег избора/реизбора (Навести све радове, дати њихов кратак приказ и број бодова сврстаних по категоријама из члана 19. или члана 20.)	

УКУПАН БРОЈ БОДОВА:	5

Напомена: ^(*) Објављени рад није из уже научне области „Материјали“ за коју је расписан конкурс

г) Образовна дјелатност кандидата:

Образовна дјелатност прије последњег избора/реизбора (Навести све активности (публикације, гостујућа настава и менторство) сврстаних по категоријама из члана 21.)	

Образовна дјелатност послје последњег избора/реизбора (Навести све активности (публикације, гостујућа настава и менторство) и број бодова сврстаних по категоријама из члана 21.)	

УКУПАН БРОЈ БОДОВА:	---

д) Стручна дјелатност кандидата:

Стручна дјелатност кандидата прије последњег избора/реизбора (Навести све активности сврстаних по категоријама из члана 22.)	

Стручна дјелатност кандидата (послје последњег избора/реизбора) (Навести све активности и број бодова сврстаних по категоријама из члана 22.)	

УКУПАН БРОЈ БОДОВА:	---

ПРВИ КАНДИДАТ – ТАБЕЛАРНИ ПРИКАЗ ОСТВАРЕНИХ БОДОВА

Активност кандидата	Остварени бодови
Бодови на основу остварене просјечне оцјене: 9,235 x 10	92,35
Бодови на основу научне дјелатности	5 ^(*)
Бодови на основу образовне дјелатности	---
Бодови на основу стручне дјелатности	---
УКУПНО БОДОВА	97,35

^(*) Објављени рад није из уже научне области „Материјали“ за коју је расписан конкурс

Други кандидат

а) Основни биографски подаци :

Име (име оба родитеља) и презиме:	Тања (Војислав, Славица) Шестић
Датум и мјесто рођења:	13.09.1976. год. Бања Лука
Установе у којима је био запослен:	- „Kaldera Company d.o.o.“ Лакташи
Радна мјеста:	- технолог у техничко технолошкој припреми
Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима:	---

б) Дипломе и звања:

Основне студије	
Назив институције:	Машински факултет Универзитета у Бањој Луци
Звање:	дипломирани инжењер машинства (осам семестара)
Мјесто и година завршетка:	Бања Лука 2004. год.
Просјечна оцјена из цијелог студија:	8,05
Постдипломске студије:	
Назив институције:	Машински факултет Универзитета у Бањој Луци
Звање:	---
Мјесто и година завршетка:	---
Наслов завршног рада:	---
Научна/умјетничка област (подаци из дипломе):	---
Просјечна оцјена:	---
Докторске студије/докторат:	
Назив институције:	---
Мјесто и година одбране докторске дисертација:	---
Назив докторске дисертације:	---
Научна/умјетничка област (подаци из дипломе):	---
Претходни избори у наставна и научна звања (институција, звање, година избора)	---

в) Научна/умјетничка дјелатност кандидата

Радови прије посљедњег избора/реизбора (Навести све радове сврстане по категоријама из члана 19. или члана 20.)
Научни рад на научном скупу међународног значаја, штампан у зборнику извода радова (**) - Д. Добраш, Т. Шестић: „Analysis of consumption nitrogen near laser cutting stainless steel“, VI International Scientific Conference “CONTEMPORARY MATERIALS 2013“, Бањалука 4-6. Јули 2013, АНУРС, Постер презентације, Симпозијум А: Наука материје, кондензоване материје и физика чврстог стања, постер 60.

(**) Рад није приложен у конкурсном материјалу те га није могуће бодовати

Радови послје последњег избора/реизбора (Навести све радове, дати њихов кратак приказ и број бодова сврстаних по категоријама из члана 19. или члана 20.)	

УКУПАН БРОЈ БОДОВА:	---

г) Образовна дјелатност кандидата:

Образовна дјелатност прије последњег избора/реизбора (Навести све активности (публикације, гостујућа настава и менторство) сврстаних по категоријама из члана 21.)	

Образовна дјелатност послје последњег избора/реизбора (Навести све активности (публикације, гостујућа настава и менторство) и број бодова сврстаних по категоријама из члана 21.)	

УКУПАН БРОЈ БОДОВА:	---

д) Стручна дјелатност кандидата:

Стручна дјелатност кандидата прије последњег избора/реизбора (Навести све активности сврстаних по категоријама из члана 22.)	

Стручна дјелатност кандидата (послије последњег избора/реизбора) (Навести све активности и број бодова сврстаних по категоријама из члана 22.)	

УКУПАН БРОЈ БОДОВА:	---

ДРУГИ КАНДИДАТ – ТАБЕЛАРНИ ПРИКАЗ ОСТВАРЕНИХ БОДОВА

Активност кандидата	Остварени бодови
Бодови на основу остварене просјечне оцјене: 8,05 x 10	80,5
Бодови на основу научне дјелатности	--- (**)
Бодови на основу образовне дјелатности	---
Бодови на основу стручне дјелатности	---
УКУПНО БОДОВА	80,5

(**) Рад није приложен у конкурсном материјалу те га није могуће бодовати

Трећи кандидат

а) Основни биографски подаци :

Име (име оба родитеља) и презиме:	Милисав (Здравко, Загорка) Марковић
Датум и мјесто рођења:	11.07.1984. год. Теслић
Установе у којима је био запослен:	- „Махcomerc d.o.o.“ Челинац - „SENS d.o.o.“ Бања Лука - „TRICET d.o.o.“ Дервента - „Lada auto d.o.o.“ Бања Лука
Радна мјеста:	- шеф производње - инжењер за статичке прорачуне и пројектовање цијевних водова - конструкција алата за пластично деформисање - технички савјетник
Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима:	---

б) Дипломе и звања:

Основне студије	
Назив институције:	Машински факултет Универзитета у Бањој Луци
Звање:	дипломирани инжењер машинства (десет семестара)
Мјесто и година завршетка:	Бања Лука 2011. год.
Просјечна оцјена из цијелог студија:	8,87
Постдипломске студије:	
Назив институције:	Машински факултет Универзитета у Бањој Луци
Звање:	мастер производног машинства (300 ЕТЦС)
Мјесто и година завршетка:	Бања Лука 2013. год.
Наслов завршног рада:	Рјешенје број 16/1.162-1/13 од 14.2.2013.год. о еквиваленцији раније стеченог звања новим звањем
Научна/умјетничка област (подаци из дипломе):	кандидат приложио увјерење о еквиваленцији у којем није наведена научна област
Просјечна оцјена:	8,87
Докторске студије/докторат:	
Назив институције:	---
Мјесто и година одбране докторске дисертација:	---
Назив докторске дисертације:	---
Научна/умјетничка област (подаци из дипломе):	---
Претходни избори у наставна и научна звања (институција, звање, година избора)	---

в) Научна/умјетничка дјелатност кандидата

Радови прије посљедњег избора/реизбора <i>(Навести све радове сврстане по категоријама из члана 19. или члана 20.)</i>	

Радови послје последњег избора/реизбора <i>(Навести све радове, дати њихов кратак приказ и број бодава сврстаних по категоријама из члана 19. или члана 20.)</i>	

УКУПАН БРОЈ БОДОВА:	---

г) Образовна дјелатност кандидата:

Образовна дјелатност прије последњег избора/реизбора <i>(Навести све активности (публикације, гостујућа настава и менторство) сврстаних по категоријама из члана 21.)</i>	

Образовна дјелатност послје последњег избора/реизбора <i>(Навести све активности (публикације, гостујућа настава и менторство) и број бодова сврстаних по категоријама из члана 21.)</i>	

УКУПАН БРОЈ БОДОВА:	---

д) Стручна дјелатност кандидата:

Стручна дјелатност кандидата прије последњег избора/реизбора <i>(Навести све активности сврстаних по категоријама из члана 22.)</i>	
Реализован међународни стручни пројекат у својству руководиоца пројекта: (***)	
<ul style="list-style-type: none">– KEPPEL SEGHERS, Belgija, RUNCORN TPS - PHASE 2 – Project: дизајн специјалних ослонаца за цјевоводе, избор материјала, прорачун заварених конструкција, ФЕМ анализа– HITARD, Holandija, FRAMES Project: анализа напонског стања цјевовода и прорачун прирубница и млазница– YANSUB, Saudijska Arabija, HYUNDAI HEAVY INDUSTRY Project: Динамичка анализа напонског стања цјевовода– JACOBS, Holandija, GOTEBOG ENERGY-GOBY GAS Project: Анализа напонског стања цјевовода и прорачун прирубница и млазница– INKA FIXING, Istanbul: Дизајн специјалних ослонаца за цјевоводе, избор материјала, прорачун заварених конструкција, ФЕМ анализа– FRAMES, Holandija, BPQUAD 204 Project: анализа напонског стања цјевовода и прорачун прирубница и млазница– JACOBS Holandija, Gobigas Project Geteborg: статички прорачун цјевовода, прорачун прирубница и млазница– DURAMEX Holandija: дизајн специјалних ослонаца за цјевоводе, избор материјала, прорачун заварених конструкција, ФЕМ анализа	
Реализован национални стручни пројекат у својству руководиоца пројекта: (***)	
<ul style="list-style-type: none">– TRICET Дервента: дизајн прогресивног комбинованог алата за пластично деформисање лима за израду дијелова шасије аутомобила– MARVES, Добој: дизајн и прорачун пресе за пресовање пелета	

Стручна дјелатност кандидата (послије последњег избора/реизбора) (Навести све активности и број бодова сврстаних по категоријама из члана 22.)	

УКУПАН БРОЈ БОДОВА:	---

(***) Радови нису приложени у конкурсном материјалу те их није могуће бодовати

ТРЕЋИ КАНДИДАТ – ТАБЕЛАРНИ ПРИКАЗ ОСТВАРЕНИХ БОДОВА

Активност кандидата	Остварени бодови
Бодови на основу остварене просјечне оцјене: 8,87 x 10	88,7
Бодови на основу научне дјелатности	---
Бодови на основу образовне дјелатности	---
Бодови на основу стручне дјелатности	--- (***)
УКУПНО БОДОВА	88,7

(***) Радови нису приложени у конкурсном материјалу те их није могуће бодовати

III. ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

На објављени Кокурс за избор сарадника на ужу научну област „Материјали“ пријавила су се три кандидата:

1. Бојан Марковић, магистар производног машинства.
2. Тања Шестић, дип.инж. производног машинства.
3. Милисав Марковић, мастер производног машинства.

Комисија за писање и подношење извјештаја о пријављеним кандидатима прегледала је достављени конкурсни материјал и утврдила следеће:

- Кандидат Бојан Марковић доставио је сву неопходну документацију из које је видљиво да је на Машинском факултету Универзитета у Бањој Луци положио 32 испита на првом циклусу студија и остварио 180 ЕТЦС бодова са просјечном оцјеном 9,0. Кандидат је 2014. године на Машинском факултету Универзитета у Бањој Луци просјечном оцјеном 9,47 завршио други циклус студија са 120 ЕЦТС бодова чиме стиче звање „Магистар производног машинства“. Према биографским подацима: кандидат има осам мјесеци радног искуства програмера CNC машина за обраду резањем стечених у три производна предузећа, те користи CAD – САМ програмске пакете. Након анализе научне, стручне и образовне дјелатности кандидата те на основу критеријума предвиђених у чл. 19-22 и члану 26, Правилника о поступку и условима избора наставника и сарадника Универзитета у Бањој Луци од 28.05.2013, Комисија констатује да је кандидат остварио укупно 97,35 бодова, при чему објављени научни рад бодован са 5 бодова није из уже научне области „Материјали“ за коју је расписан конкурс.
- Кандидат Тања Шестић доставила је сву неопходну документацију из које је видљиво да је завршила четворогодишњи студиј на Машинском факултету Универзитета у Бањој Луци, са просјечном оцјеном 8,05 и стекла академски назив

„Дипломирани инжењер машинства“. Кандидат је уписан на постдипломски судиј на Машинском факултету у Бањој Луци на смјеру Заваривање. Из биографских података видљиво је да: кандидат посједује десетогодишње радно искуство у „Kaldera Company“ д.о.о. из Лакташа на пословима технолога у техничко технолошкој припреми, те користи софтверске пакете за пројектовање и програмирање CNC технологија за које посједује и сертификате. Након анализе научне, стручне и образовне дјелатности кандидата те на основу критеријума предвиђених у чл. 19-22 и члану 26, Правилника о поступку и условима избора наставника и сарадника Универзитета у Бањој Луци од 28.05.2013, Комисија констатује да је кандидат остварио укупно 80,5 бодова. Научни рад наведен у библиографији није бодован јер није достављен у конкурсном материјалу.

- Кандидат Милисав Марковић доставио је сву неопходну документацију из које је видљиво да је завршио петогодишњи студиј на Машинском факултету Универзитета у Бањој Луци, са просјечном оцјеном 8,87 и стекао академски назив „Дипломирани инжењер машинства“. Рјешењем о еквиваленцији раније стеченог звања са новим звањем број 16/1.162-1/13 од 14.2.2013.год., издатог на Машинском факултету Универзитета у Бањој Луци, кандидат је стекао академско звање „Мастер производног машинства – 300 ЕЦТС“. Према биографским подацима: кандидат има трогодишње радно искуство остварено у четири предузећа на пословима: пројектовања, моделирања, оптимизације и прорачуна заварених производа, као и консултантско искуство стечено у пословима уговарања комерцијалних послова на домаћем и иностраном тржишту. Кандидат користи софтверске пакете за 3D пројектовање, моделирање, оптимизацију, симулацију и прорачун (посједује сертификат). У библиографији је кандидат навео да је као аутор остварио осам стручних радова на иностраном тржишту и два на домаћем тржишту, али ови радови нису бодовани јер исти нису достављени у конкурсном материјалу. Након анализе научне, стручне и образовне дјелатности кандидата те на основу критеријума предвиђених у чл. 19-22 и члану 26, Правилника о поступку и условима избора наставника и сарадника Универзитета у Бањој Луци од 28.05.2013, Комисија констатује да је кандидат остварио укупно 87,7 бодова.

Констатује се да су пријављени кандидати остварили сљедећи број бодова:

- | | |
|---------------------|-------|
| 1. Бојан Марковић | 97,35 |
| 2. Милисав Марковић | 88,7 |
| 3. Тања Шестић | 80,5 |

У складу са одредбама Закона о високом образовању Републике Српске, сл. гласник Републике Српске број 73/2010, 104/11 и 84/12, Статута Универзитета у Бањој Луци од 12.04.2012. године и Правилника о поступку и условима избора наставника и сарадника Универзитета у Бањој Луци и на основу предочених научних, образовних и стручних референци пријављених кандидата, Комисија закључује да су сва три пријављена кандидата изузетно квалитетна, имају висок просјек оцјена током студија и радно искуство у привреди, али предност има кандидат Милисав Марковић из сљедећих разлога: завршио је петогодишњи студиј производног машинства, из групе предмета везаних за ужу научну област „Материјали“ једини од кандидата има максималну оцјену - 10, посједује значајно радно искуство из пројектовања, моделирања, оптимизације, симулације и прорачуна производа везаних за ужу научну област, има богато искуство везано за комуникацију и сарадњу са домаћим и међународним пословним партнерима.

ПРИЈЕДЛОГ

На основу претходно изнешених чињеница Комисија са задовољством предлаже Наставно научној вијећу Машинског факултета Универзитета у Бањој Луци и Сенату Универзитета у Бањој Луци, да се **Милисав Марковић мр.** изабере у звање **асистента** за ужу научну област „Материјали“.

Бања Лука, Источно Сарајево, јануара 2015. године

Потпис чланова комисије



Др Ранко Зрилић, Машински факултет
Универзитета у Бањој Луци, председник



Др Драгослав Добраш, Машински факултет
Универзитета у Бањој Луци, члан



Др Жарко Петровић, Машински факултет
Универзитета у Источном Сарајеву, члан

IV. ИЗДВОЈЕНО ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

(Образложење члан(ов)а Комисије о разлозима издвајања закључног мишљења.)

Бања Лука, Источно Сарајево, јануара 2015. године

Потпис чланова комисије са
издвојеним закључним
мишљењем

1.

2.