



Образац - 1

УНИВЕРЗИТЕТ У БАЊОЈ ЛУЦИ
ФАКУЛТЕТ: МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ



ИЗВЈЕШТАЈ КОМИСИЈЕ

*о пријављеним кандидатима за избор наставника и сарадника у
звање*

I. ПОДАЦИ О КОНКУРСУ

Одлука о расписивању конкурса, орган и датум доношења одлуке: Сенат Универзитета у Бањој Луци, Одлука бр. 01/04-2.2621/15 од 28.07.2015 .године
Ужа научна/умјетничка област: Индустријско инжењерство и менаџмент
Назив факултета: Машински факултет
Број кандидата који се бирају Један (1)
Број пријављених кандидата Један (1)
Датум и мјесто објављивања конкурса: 26.08.2015. године, дневни лист „Глас Српске“ Бања Лука

Састав комисије:

- а) **Др Милош Сорак, редовни професор**, ужа научна област Индустриско инжењерство и менаџмент, Универзитет у Бањој Луци, Технолошки факултет, председник;
- б) **Др Илија Ћосић, редовни професор**, ужа научна област Производни системи, организација и менаџмент, Универзитет у Новом Саду, Факултет техничких наука, члан;
- в) **Др Зорана Танасић, доцент**, ужа научна област: Индустриско инжењерство и менаџмент, Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет, члан;

Пријављени кандидати

1. Мр Мирослав Драгић, виши асистент

II. ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА

Први кандидат

а) Основни биографски подаци :

Име (име оба родитеља) и презиме:	Мирослав (Рајко, Зорка) Драгић
Датум и мјесто рођења:	08.02.1973. Сарајево
Установе у којима је био запослен:	Универзитет у Бањој Луци, Технолошки факултет
Радна мјеста:	Асистент, сарадник у настави, виши асистент
Чланство у научним и стручним организацијама или удружењима:	Консултант Агенције за развој малих и средњих предузећа Републике Српске Консултант European Bank for Reconstruction and Development (EBRD) Programme in Bosnia and Herzegovina Удружење технолога Републике Српске

б) Дипломе и звања:

Основне студије	
Назив институције:	Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет
Звање:	Дипломирани инжењер машинства
Мјесто и година завршетка:	Бања Лука, 2001. године
Просјечна оцјена из цијелог студија:	8,25
Постдипломске студије:	
Назив институције:	Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет
Звање:	Магистар техничких наука
Мјесто и година завршетка:	Бања Лука, 2010. године

Наслов завршног рада:	Оптимизација ланаца снабдијевања производних система примјеном метода симулације
Научна/умјетничка област (подаци из дипломе):	Инжењерски менаџмент
Просјечна оцјена:	10,00
Докторске студије/докторат:	
Назив институције:	
Мјесто и година одбране докторске дисертација:	
Назив докторске дисертације:	
Научна/умјетничка област (подаци из дипломе):	
Претходни избори у наставна и научна звања (институција, звање, година избора)	Универзитет у Бањој Луци, Технолошки факултет, асистент, 2001 Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет Бања Лука, виши асистент, 2010

в) Научна/умјетничка дјелатност кандидата

Радови прије посљедњег избора/реизбора

(Навести све радове сврстане по категоријама из члана 19. или члана 20.)

1. Прегледни научни рад у часопису од националног значаја или поглавље у монографији истог ранга (члан 19.т.12)

1.1. Сорак М., Драгић М. (2004). Приказ метода за решавање проблема оптималног редоследа послова у управљању производњом у једнаким временским интервалима. *Техника - Менаџмент*, 54(6), 1-5.

Бодова: 6

1.2. Сорак М., Драгић, М. (2005). Избор методе оптималног редоследа послова у управљању производњом у једнаким временским интервалима. *Техника - Менаџмент*, 55(4), 1-4.

Бодова: 6

2. Научни рад на скупу међународног значаја, штампан у цјелини (члан 19.т.15)

2.1. Сорак М., Гојковић П., Драгић М. (2002). Оптимизација редоследа послова у производњи. Међународна конференција Индустрijски системи – ИС2002, Институт за индустријско инжењерство и менаџмент, Нови Сад, 2002, стр. 487-492

Бодова: 5

3. Научни рад на скупу националног значаја, штампан у цјелини (члан 19.т.15)

3.1. Драгић М., Сорак М., Гојковић П., (2004). Истраживање проблема управљања потражњом у индустријским системима. Међународно савјетовање „Информатика у производном и пословном менаџменту“ ИПОМ2004, Виша техничка школа Добој, 93-97

Бодова: 2

4. Реализован национални научни пројекат у својству сарадника на пројекту (члан 19.22)

4.1. 2009-2010: Развој модела за симулацију управљања производним процесима у малим и средњим предузећима, пројекат суфинансиран од стране владе РС

Бодова: 1

Радови послје последњег избора/реизбора

(Навести све радове, дати њихов кратак приказ и број бодава сврстаних по категоријама из члана 19. или члана 20.)

1. Оригинални научни рад у часопису међународног значаја (члан 19.т.8)

1.1. Stančić, M.N, Kašiković, N., Novaković, D., Dojčinović, I., Vladić, G., **Dragić, M.** (2014). The Influence Of Washing Treatment On Screen Printed Textile Substrates. TEKSTIL ve KONFEKSIYON 24(1), ISSN: 1300-3356 IF₂₀₁₃ **0.245**

Један од најчешћих утицаја је је третман прањем. Третман прањем изазива модификацију текстилних влакана и промену боје репродукције на материјалима. Овај рад приказује истраживање утицаја третмана прање на параметре квалитета штампаног текстила, односно памучне подлоге. Поред утицаја низа третмана прања, разматрани су и утицаји карактеристике сито мреже и штампаног материјал. Истраживање обухвата анализу основних атрибута квалитета штампане репродукције боја и постојаност. Резултати истраживања указују да повећање броја третмана прања узрокује значајне разлике између боја третираних и нетретираних узорака. Разлике у боји узроковане сито бројања су такође приметили, као и утицај третмани прање и карактеристике подлоге утичу на макро не-униформност штампаних узорака (Напомена: као члан тима ичествовао у изради софтвера за обраду података..).

Бодова: 0,3 x 10=3

2. Оригинални научни рад у часопису од националног значаја (члан 19.т.9)

2.1. **Драгић, М. Р., & Сорак, М. М.** (2013). Оптимизација ланца снабдијевања малих и средњих предузећа примјеном симулације у оперативној припреми. Техника, 68(4), 761-767.

У раду је истраживана могућност повећања ефективности и ефикасности малих и средњих предузећа оптимизацијом ланца снабдијевања примјеном методе симулације приликом доношења одлука у оперативној припреми. Потребу за оптимизацијом ланца снабдијевања намећу савремени захтјеви пословања производних система. Прва фаза истраживања односила се развој модела за симулацију понашања ланца снабдијевања, који би се користио у оперативној припреми, са циљем оптимизације процеса рада производних система малих и средњих предузећа. У другој фази извршено је експериментално истраживање утицаја различитих параметара ланца снабдијевања на ефикасност и ефективност процеса рада малих и средњих предузећа. Трећа фаза се односила на приказ резултата симулационих експеримената, кроз испитивање утицаја различитих параметара ланца снабдијевања на перформансе процеса рада малих и средњих предузећа. Истраживања су показала да се примјеном симулације у оптимизацији ланца снабдијевања процеса рада у оперативној припреми може подићи ниво ефективности и ефикасности. При том се показало да постоје одређене законитости у одвијању процеса симулације, којим се поуздано може процијенити утицај различитих варијанти на ефективност и ефикасност процеса рада малих и средњих предузећа.

Бодова: 6

3. Прегледни научни рад у часопису међународног значаја или поглавље у монографији истог ранга (члан 19.т.11)

3.1. Sorak, M., & **Dragic, M.** (2013). Supply Chain Management of Small and Medium-Sized Enterprises, Chapter 59 in DAAAM International Scientific Book 2013, pp. 951-968, B. Katalinic & Z. Tekic (Eds.), Published by DAAAM International, ISBN 978-3-901509-94-0, ISSN 1726-9687, Vienna, Austria DOI: 10.2507/daaam.scibook.2013.59

Sorak, M., & **Dragic, M.** (2013). Challenges for the Future – Engineering Management: Supply Chain Management of Small and Medium-Sized Enterprises, Chapter 15. Editors: Hans-Jörg Bullinger and Dieter Spath. Published by: Faculty of Technical Sciences (Novi Sad, Serbia), Fraunhofer IAO(Stuttgart, Germany) and DAAAM International (Vienna, Austria). ISBN 978-3-902734-01-3

Управљање ланцима снабдијевања у малим и средњим предузећима врши се с циљем да она буду ефикасна и ефективна како краткорочно, тако и дугорочно. Управљањем се практично мала и средња предузећа као динамички, самоуправљиви, управљиви и отворени системи прилагођавају окружењу у којем дјелују, које је по својој природи динамично, отворено и стохастично. Традиционални прилаз управљању малим и средњим предузећима подразумева држање великих залиха и обезбјеђење вишка капацитета као заштиту од промјенљивости тражње. Овакав прилаз, због могућих брзих и великих промјена на тржишту, представља велики ризик са потенцијално врло

неповољним посљедицама.

Савремени прилаз управљању малим и средњим предузећима подразумева да она раде по принципу „осјети и реагуј“ насупрот традиционалном „направи на продај“. Брз одговор на промјену тражње захтјева ефикасна рјешења у свим елементима ланца снабдијевања: управљању потражњом, планирању, набавци, складиштењу, производњи, транспорту и дистрибуцији.

Управо из наведених разлога постоји потреба за изучавањем проблема оптимизације ланца снабдијевања, пошто сваки организациони систем жели да искористи синергијски ефекат цјелине и бити што је могуће ефикаснији и ефектнији. Како синергејски ефекат битно зависи од одабране стратегије, и управљачких одлука које менаџери доносе на оперативном нивоу приликом регусања процеса рада, то се од њих тражи да доносе одлуке које највише одговарају организационом систему као цјелини. Уочавајући наведени проблем, у посљедње вријеме све већи број истраживача поставља питања и тражи рјешење како да одабране стратегије и управљачке одлуке које менаџери доносе на оперативном нивоу приликом регусања процеса рада допринесе побољшању ефикасности и ефективности предузећа као цјелине.

Бодова: 10

4. Научни рад на скупу међународног значаја, штампан у цјелини (члан 19.т.15)

4.1. Сорак, М., & Драгић, М. (2013). Истраживање могућности повећања ефективности и ефикасности текстилних предузећа примјеном метода симулације приликом доношења управљачких одлука. Симпозијум „Савремене технологије и привредни развој“, Лесковац, Србија, 10/2013, стр. 216-224.

У раду је истраживана могућност повећања ефикасности и ефективности и малих и средњих предузећа из области текстилне индустрије примјеном метода симулације приликом доношења управљачких одлука. Прва фаза истраживања односила се развој модела за симулацију процеса рада у малим и средњим предузећима са циљем повећања њихове ефективности и ефикасности. У другој фази извршено је експериментално истраживање утицаја различитих параметара у процесима рада предузећа. Трећа фаза се односила на приказ резултата симулационих експеримената, кроз испитивање утицаја различитих параметара на процесе рада предузећа. Истраживања су показала да се примјеном симулације у процесима рада малих и средњих предузећа у текстилној индустрији може подићи ниво ефективности и ефикасности. При том се показало да постоје одређене законитости у одвијању процеса симулације, којим се поуздано може процијенити утицај различитих варијанти на ефективност и ефикасност процеса рада малих и средњих предузећа.

Бодова: 5

4.2. Драгић, М., Матијевић, М., & Сорак, М. (2013). Избор критеријума за вредновање утицаја на животну средину у процесима производње грађевинских раствора и боја, X Савјетовање хемичара, технолога и еколога Републике Српске, Бања Лука 2013, пп. 621-630

Правилно идентификовање и класификовање аспеката животне средине представља основ за ефикасно управљање заштитом животне средине у предузећима што представља један од најзначајнијих захтјева стандарда ИСО 14001. С обзиром да за наведене поступке не постоји прописана, обавезујућа методологија, предузећа развијају сопствене оцјењивачке процедуре и бирају критеријуме вредновања за које сматрају да најбоље одговарају њиховим процесима. При томе се као критеријуми вредновања најчешће користе величина, обим и трајање утицаја. У овом раду дат је методолошки приступ идентификацији и класификацији аспеката и њихових утицаја на животну средину у циљу оптимизације модела процјене ризика загађења животне средине за предузећа из области производње грађевинских раствора и боја. Приказани приступ може помоћи предузећима да унаприједи своје системе управљања животном средином и препознају шансе за смањење њиховог негативног утицаја на животну средину. Показало се да системи вредновања утицаја на животну средину треба да, поред горе наведених основних критеријума, садрже и критеријуме који се односе на могућности управљања утицајима, сигурност процјене самог утицаја, те степен значајности коју појединим аспектима дају заинтересоване стране, прије свега друштвена заједница и купци.

Бодова: 5

УКУПАН БРОЈ БОДОВА: 20+29=49 бодова

г) Образовна дјелатност кандидата:

Образовна дјелатност прије последњег избора/реизбора

(Навести све активности (публикације, гостујућа настава и менторство) сврстаних по категоријама из члана 21.)

1. Рецензирани универзитетски уџбеник који се користи у земљи (члан 21.2)

- 1.1. Сорак М., Гојковић П., Драгић М.: Збирка задатака из основа машинства, Универзитет у Источном Сарајеву, Саобраћајни факултет Добој, Добој 2008.

Бодова: 6

2. Квалитет образовне дјелатности на Универзитету (члан 25)

Кандидат је успјешно изводио вјежбе у звању асистента из више наставних предмета, и то:

- Технолошки факултет Бања Лука (2001-2006): Организација предузећа, Управљање производним системима, Управљање системима квалитета, Нацртна геометрија и основи машинства, Увод у индустријско инжењерство, Механика флуида
- Машински факултет Бања Лука (2005-2006): Управљање производним системима
- Виша техничка школа, Добој (2003-2005): Основи машинства

Бодова: 10

Образовна дјелатност после избора/реизбора

(Навести све активности (публикације, гостујућа настава и менторство) и број бодова сврстаних по категоријама из члана 21.)

1. Други облици међународне сарадње (конференције, скупови, радионице, едукација у иностранству) (члан 21.10)

- 1.1. (3.05-1.06.2013) -University of Pardubice, Faculty of Chemical Technology, Department of Graphic Arts and Photophysics, Pardubice, Czech Republic. CEEPUS CIII-RS-0704-01-1213-M-64899

Бодова: 3

- 1.2. (7.10-7.11.2013) -University of Chemical Technology and Metallurgy, Department of Printing Arts, Pulp and Paper, Sofia, Bulgaria. CEEPUS CIII-RS-0704-02-1314-M-68211

Бодова: 3

- 1.3. (20.04-20.05.2014) - University of Pardubice, Faculty of Chemical Technology, Department of Graphic Arts and Photophysics, Pardubice, Czech Republic. CIII-RS-0704-02-1314-M-71456

Бодова: 3

- 1.4. (10.11 - 10.12.2014) -University of Chemical Technology and Metallurgy, Department of Printing Arts, Pulp and Paper, Sofia, Bulgaria. CEEPUS CIII-RS-0704-02-1314-M-68211 (Economic aspects of the graphic arts production (3 hrs per week) ; Environmental aspects assessment in graphic production (3 hrs per week))

Бодова: 3

- 1.5. (14.04-14.05.2015) - University of Pardubice, Faculty of Chemical Technology, Department of Graphic Arts and Photophysics, Pardubice, Czech Republic. CIII-RS-0704-03-1415-M-82513

Бодова: 3

2. Квалитет образовне дјелатности на Универзитету (члан 25)

Кандидат је успјешно изводио вјежбе у звању вишег асистента из више наставних предмета, и то:

- Технолошки факултет Бања Лука (2010-...): Основи машинства, Организација предузећа, Управљање производним системима, Управљање системима квалитета, Дизајн просторних облика, Менаџмент производње
- Машински факултет Бања Лука (2011-...): Управљање производним системима

- Природноматематички факултет (2011-...): Производња и предузетништво
Кандидат је приложио резултате оцјене наставног процеса за сљедеће наставне предмете:
 - Менаџмент производње, шк.2013/14. : 4,56
 - Организација предузеће, шк.2013/14: 4,21
 - Управљање производним системима, шк.2012/13:4,05
 - Управљање системом квалитета, шк.2012/13: 4,12
 - Основи машинства, шк. 2012/13: 3,64

Бодова: 10

УКУПАН БРОЈ БОДОВА: 16 + 25 = 31 бод

д) Стручна дјелатност кандидата:

Стручна дјелатност кандидата прије последњег избора/реизбора
(Навести све активности сврстаних по категоријама из члана 22.)

1. Стручни рад у часопису од националног значаја с рецензијом (члан 22.4)

1.1. Сорак М., Драгић М.: Утицај фактора из околине на ефикасност и ефективност функционисања индустријских система, Предузетник, број 6-2003

Бодова: 2

1.2. Сорак М., Драгић М.: Истраживање проблема процјене тренда продаје у индустријским системима, Лидер, број 1-2.2005

Бодова: 2

2. Реализован међунродни стручни пројекат у својству сарадника на пројекту (члан 22.10)

2.1. 2006-2007 Темпус пројекат №UM_JEP-19074-2004 "Јачање осигурања квалитета у Босни и Херцеговини", (Strenghtening Quality Assurance in BiH) координатор пројекта испред Универзитета у Бањој Луци и рад на реализацији пројектних активности

Бодова: 3

2.2. 2007 -2008 Темпус пројекат "Структурални развој осигурања квалитете у високом образовању", координатор пројекта испред Универзитета у Бањој Луци, пројекат суфинансиран од стране Аустријске развојне агенције и Владе Лихтештајна, координатор испред Универзитета у Бањој Луци и рад на реализацији пројектних активности

Бодова: 3

2.3. 2007-2008: Заједнички пројекат Европске комисије и Савјета Европе „Јачање високог образовања у БиХ“ (Joint EC/CoE Project "Strengthening Higher Education in BiH"), члан радне групе за израду приједлога Стандарда и смјерница за осигурање квалитета у високом образовању.

Бодова: 3

2.4. 2007-2008: Tempus_SCM-C024A06-2006-07 University Enterprise Cooperation, члан радне групе и рад на реализацији пројектних активности

Бодова: 3

2.5. 2008 -2010: Темпус пројекат JEP_41078_2006 "Од осигурања квалитета до стратегије развоја универзитета"(From Quality Assurance to Strategy Development), координатор испред Универзитета у Бањој Луци и рад на реализацији пројектних активности

Бодова: 3

3. Реализован национални стручни пројекат у својству руководиоца пројекта (члан 22.11)

3.1. Махњача д.о.о. Жепче (2005): Рачунаром подржано пројектовање производа и управљање производњом у Махњача д.о.о. Жепче (пројекат суфинансиран од стране The EBRD

TAM/BAS Programme Team, London -Funded by the Netherlands, DfID UK, EU Phare, CEI, Norway), реализација пројекта, пројект менаџмент и консалтинг

Бодова: 3

3.2. Три Бест д.о.о. Бања Лука (2005): Рачунаром интегрисано пројектовање производа и управљање производњом (пројекат суфинансиран од стране The EBRD TAM/BAS Programme Team, London -Funded by the Netherlands, DfID UK, EU Phare, CEI, Norway), реализација пројекта, пројект менаџмент и консалтинг

Бодова: 3

3.3. ЕЛАС Комерц д.о.о. Бања Лука (2006): Пројектовање и имплементација интегрисаног система менаџмента квалитетом према захтјевима стандарда ИСО 9001:2000 (пројекат суфинансиран од Владе РС), реализација пројекта, пројект менаџмент и консалтинг

Бодова: 3

3.4. Житоперада д.о.о. Приједор (2007): Рачунарска подршка систему управљања квалитетом према захтјевима стандарда ИСО 9000:2000 и општим принципима хигијене хране, САС/РСР НАССР (пројекат суфинансиран од Владе РС и EBRD TAM/BAS Programme Team, London), реализација пројекта, пројект менаџмент и консалтинг

Бодова: 3

3.5. Адвокатска фирма Сајић (2008-2009): Пројектовање и имплементација интегрисаног система менаџмента квалитетом према захтјевима стандарда ИСО 9001:2000 (пројекат суфинансиран од Владе РС), реализација пројекта, пројект менаџмент и консалтинг

Бодова: 3

3.6. Боснамонтажа а.д. Приједор (2008-2009): Пројектовање и имплементација система управљања квалитетом према стандарду ИСО 9000:2000 са рачунарском подршком (пројекат суфинансиран од стране The EBRD TAM/BAS Programme Team, London -Funded by the Netherlands, DfID UK, EU Phare, CEI, Norway), реализација пројекта, пројект менаџмент и консалтинг

Бодова: 3

3.7. В&З Заштита. д.о.о. Бања Лука (2009-2010): Пројектовање и имплементација интегрисаног система менаџмента квалитетом и менаџмента управљањем животном средином (пројекат суфинансиран од Владе РС), реализација пројекта, пројект менаџмент и консалтинг

Бодова: 3

4. Остале професионалне активности на Универзитету и ван Универзитета које доприносе повећању угледа Универзитета (члан 22.22)

4.1. Кандидат је у периоду 2006 до 2010 године на Универзитету у Бањој Луци обављао послове Координатора за осигурање квалитета

Бодова: 2

Стручна дјелатност кандидата (послије последњег избора/реизбора)

(Навести све активности и број бодова сврстаних по категоријама из члана 22.)

1. Рад у зборнику радова са међународног стручног скупа (члан 22.5)

1.1. Драгић, М. & Сорак, М. (2015), Издвајање значајних аспеката животне средине примјеном АВС анализе, IV Међународни конгрес: Инжењерство, екологија и материјали у процесној индустрији, Јахорина, БиХ, пп. 855 - 864, 2015.

Бодова: 3

1.2. Драгић, М., Сорак, М., Матијевић, М., Станчић, М., Ружичић, Б. (2015). Развој модела за идентификацију утицаја процеса производње на животну средину, IV Међународни конгрес: Инжењерство, екологија и материјали у процесној индустрији, Јахорина, БиХ, март 2015, пп. 855 - 864

Бодова: 3x0,5=1,5

2. Реализован међународни стручни пројекат у својству сарадника на пројекту (члан 22.10)

2.1. (2010 – 2013): Tempus “Strategic Management of Higher Education Institutions Based on Integrated Quality Assurance System- SHEQA” SMRG_ 511262_2010

Бодова: 3

3. Реализован национални стручни пројекат у својству руководиоца пројекта (члан 22.11)

3.1. Крајина клас д.о.о. Бања Лука (2010-2013), Развој и имплементација web based подршке систему управљања квалитетом према захтјевима стандарда ИСО 9000:2008 и општим принципи хигијене хране HACCP, реализација пројекта, пројект менаџмент и консалтинг.

Бодова: 3

3.2. Фис д.о.о. Витез (2013-2014), Рачунаром интегрисано пројектовање производа и управљање производњом, реализација пројекта, пројект менаџмент и консалтинг.

Бодова: 3

3.3. Спектра ДМГ д.о.о. Бања Лука (2014-2015), Пројектовање и имплементацију информационог система предузећа за подршку производњи и систему управљања квалитетом према захтјевима стандарда ИСО 9001. Реализација пројекта, пројект менаџмент и консалтинг.

Бодова: 3

3.4. ЈП Никола Тесла д.о.о. Бања Лука (2015). Изградња и имплементација информационог система за подршку процесу производње у производним погонима у Билећи, Реализација пројекта, пројект менаџмент и консалтинг.

Бодова: 3

УКУПАН БРОЈ БОДОВА: 42 + 19,5 = 61,5 бода

Табеларни преглед укупне дјелатности кандидата:

Дјелатност кандидата	Прије последње г избора	Послије последњег избора	Укупно
Просјечна оцјена остварена из свих испита са првог и другог циклуса студија помножен са бројем 10 (члан 26)			8,48x10=84,8
Научна	20	29	49
Образовна	16	25	41
Стручна	42	21	61,5
			236,3 бода

III. ЗАКЉУЧНО МИШЉЕЊЕ

На расписани Конкурс пријавио се један кандидат, мр. Мирослав Драгић, виши асистент на Технолошком факултету, Универзитета у Бањој Луци. Комисија је установила да је кандидат доставио све неопходне документа предвиђене Конкурсом, а који доказују испуњавање свих потребних услова прописаних Законом о високом образовању Републике Српске.

Кандидат има научни степен магистра техничких наука из уже научне области за коју се врши избор, одбрањен магистарски рад и пријављену докторску тезу из исте уже научне области. Од девет објављених научних радова, 5 радова је објављено у научним часописима, међу којима је и један са SCI листе.

Мр Мирослав Драгић има велико искуство у наставном раду на високошколским установама, изводећи вјежбе на наставним предметима који припадају ужој научној области на коју се бира.

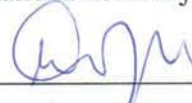
Кандидат је кроз низ међународних пројеката из области осигурања квалитета у високом образовању значајно допринијео реформи високог образовања и примјени болоњског процеса у Републици Српској и Босни и Херцеговини. Своју стручну компетентност кандидат је показао кроз реализацију великог броја пројеката за потребе малих и средњих предузећа у Републици Српској и Босни и Херцеговини. Тиме је дао значајан допринос развоју њихове конкурентности како на домаћем тако и на иностраном тржишту.

Према критеријумима наведеним у Закону о високом образовању и Правилнику о поступку и условима избора наставника и сарадника на Универзитету у Бањој Луци, кандидат мр Мирослав Драгић испуњава услове за избор у звање вишег асистента на ужој научној области Индустијско инжењерство и менаџмент. Стога, Комисија са задовољством предлаже Наставно-научном вијећу Машинског факултета и Сенату Универзитета у Бањој Луци, да мр **Мирослава Драгића** поново изабере у звање **вишег асистента** за ужу научну област Индустијско инжењерство и менаџмент.

У Бањој Луци, Новом Саду,
27.10.2015.године

Потпис чланова комисије

1.



Др Милош Сорак, редовни професор, ужа научна област Индустијско инжењерство и менаџмент, Универзитет у Бањој Луци, Технолошки факултет, председник;

2.



Др Илија Тосић, редовни професор, ужа научна област Производни системи, организација и менаџмент, Универзитет у Новом Саду, Факултет техничких наука, члан;

3.



Др Зорана Танасић, доцент, ужа научна област: Индустијско инжењерство и менаџмент, Универзитет у Бањој Луци, Машински факултет, члан;